



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

005/16-AM

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

Nastri di lamiera zincata **S250GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm

Nastri di lamiera zincata **S280GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm

Nastri di lamiera zincata **S320GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm

Nastri di lamiera zincata **S350GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 4 mm

Etichetta di identificazione

DELIVERY ORDER / ITINERARY PARAGRAF (SCL)	
SPELLEN / FORNITORE (SCL)	
ILVA S.P.A.	
UNITA PRODUTTIVA TARANTO	
NET WT/PESO NETTO (T/ST)	GROSS WT/PESO LORDO (T/ST) QUANT. PECE/PIECES/PIEZES
PRODUCT DESCRIPTION/DESCRIZIONE PRODOTTO	
NASTRI ZINCATI A CALDO	
STANDARD/CONDIZIONE	SUPPLY CONDITION/CONDIZIONE DI FORNITURA
EN 10346	
THICKNESS / SPESORE WIDTH / LARGHEZZA LENGTH / LUNGHEZZA	
DATE/DATA (DD)	PACKING/IMBALLA ORDER ITEM/ORDINE LOTTO
HEAT NUMBER/NUMERO COLTRA (11)	
D.M. 14/01/2008	

prodotto da: **ILVA S.p.a.**
VIA APPIA SS km 648
74100 - TARANTO

nello stabilimento di: **Via Appia SS km 648 -TARANTO**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Bari - Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Gestionale e il **Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici** ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. **001/11-AM** del 22/09/2011, ha validità 5 anni dal **22/09/2016** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07.10.2016

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi