



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

004/21-AM

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

Nastri di lamiera zincata **S220GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 2.5 mm

Nastri di lamiera zincata **S250GD** (UNI EN 10346) con spessori fino a 2.5 mm

Etichetta di identificazione

RECEIVER / DESTINATARIO (S) DATA IDENT. CLIENTE INDIRIZZO CLIENTE XX-YYYY		DELIVERY PLACE / LUOGO DI CONSEGNA (S) INDIRIZZO DESTIN. MATERIALE	
SUPPLIER ORDER NUMBER / NUMERO ORDINE CLIENTE (S) XXXXXX		SUPPLIER / FORNITORE (S) ACCIAIERIE D'ITALIA S.p.A. GENOVA WORKS	
PRODUCT NUMBER / NUMERO PRODOTTO (S) 13630		MADE IN ITALY	
QUANTITY / QUANTITA' (S) 13630 KG		PRODUCT DESCRIPTION / DESCRIZIONE PRODOTTO NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO	
FUTURER CONFORMANCE PREVISIONE (S)		QUALITY STANDARD / STANDARD QUALITÀ EN 10346 S250GD+Z TIPO A EC	
TOLERANCE / TOLLERANZA 01,000 1420,0		NO OLIATA STEEL-M Z 100 CONF. ROHS	
TOLERANCE / TOLLERANZA STR150098816020		TOLERANCE / TOLLERANZA 00880898	
		DATE / DATA (S) 17/01/2018	

prodotto da: **ACCIAIERIE D'ITALIA S.p.a.**

Via Pionieri ed Aviatori d'Italia, 44 – 16154 Genova Cornigliano (GE)

nello stabilimento di: **Via Pionieri ed Aviatori d'Italia, 44 – Genova Cornigliano (GE)**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Genova – Dipartimento di Ingegneria Civile e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 003/19-AM per cambio di intestazione societaria, ha validità dal **27.04.2021** al **24.03.2024** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 06.10.2021

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Gennaro De Vivo