



Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ELENCO DOCUMENTI DA ALLEGARE ALL'ISTANZA
(QUALIFICAZIONE PRODUZIONE)
(DENUNCIA DI ATTIVITA' LAVORAZIONE)

Ai sensi delle vigenti Norme Tecniche sulle Costruzioni:

- i **Produttori** di elementi base in legno, non soggetti a marcatura CE secondo una norma europea armonizzata,
- ed i **Centri di lavorazione**, ove si esegue la lavorazione di elementi base in legno massiccio strutturale o in legno lamellare, per la produzione di elementi strutturali direttamente impiegabili,

devono depositare presso il Servizio Tecnico Centrale una adeguata documentazione relativamente a ciascuno stabilimento di produzione ed ai prodotti stessi.

La documentazione a corredo dell'istanza di deposito deve, generalmente, contenere:

- denuncia dell'attività, inequivocabilmente effettuata a nome del legale rappresentante della Ditta e sottoscritta dallo stesso;
- relazione sulla organizzazione interna dello stabilimento con uno schema funzionale dello stesso, firmata dal legale rappresentante della Ditta e dal Responsabile della produzione, comprendente:
 - a) una pianta dello stabilimento con le aree relative alle singole lavorazioni ed i relativi macchinari;
 - b) l'elenco dei macchinari e della attrezzature presenti;
 - c) l'organigramma della Ditta, con specifico riferimento ai responsabili dei vari settori di produzione, distinguendo: il Responsabile della produzione, il Responsabile della qualità, etc..

- elenco dettagliato di tutti gli elementi in produzione/lavorazione, con indicazione dei principali dati dimensionali caratteristici di ciascun elemento e delle principali essenze lavorate;
- relazione illustrativa dei metodi e dei procedimenti costituenti il “sistema di assicurazione della qualità” e di “rintracciabilità nella catena di distribuzione”, nonché il “controllo permanente della produzione attraverso adeguate procedure”; tale relazione dovrà comprendere:
 - descrizione dei metodi costruttivi e dei procedimenti seguiti per la realizzazione dei manufatti;
 - relazione sulla movimentazione, sul sollevamento e montaggio, nonché sul sistema di stoccaggio in stabilimento e sul trasporto (con particolare riguardo alle precauzioni usate per evitare danneggiamenti ai materiali/prodotti);
 - specifica documentazione tecnica riguardante i controlli effettuati sui prodotti finiti (ad es. verifica delle tolleranze di produzione e dei limiti dimensionali, schede di difettosità, etc);
 - **(per i Produttori)**: descrizione dettagliata delle modalità operative di “classificazione” degli elementi e indicazione delle specifiche normative di riferimento utilizzate.
- **(per Centri lavorazione)**: dichiarazione, a firma del Legale Rappresentante e del Direttore tecnico di produzione, nella quale si attesti l’impiego esclusivo di **connettori ed elementi complementari in acciaio**, marcati CE o realizzati presso un Centro trasformazione dell’acciaio (dotato di Attestato denuncia attività rilasciato dal STC ai sensi del p.to 11.3.1.7 delle NTC 2018 ovvero certificato CE ai sensi delle EN 1090-1);
- nomina del Direttore Tecnico di produzione, controfirmata dallo stesso per accettazione;
- documentazione attestante la qualificazione del Direttore tecnico di stabilimento (curriculum, partecipazione a specifico Corso di formazione etc.);
- il marchio che individui, almeno, la ditta e lo specifico Stabilimento; **nel caso di Produttori** deve essere anche indicato il tipo di legno, il lotto di classificazione, la Categoria e/o Classe di resistenza;
- detto marchio deve essere apposto su ogni elemento prodotto, in maniera indelebile e non rimovibile; occorre pertanto fornire l’indicazione delle modalità di applicazione del marchio sui prodotti, che ne garantiscano l’inalterabilità o la manomissione;

- allegare copia del Marchio in formato “immagine” (jpeg o simili) al fine di consentirne una stampa chiara sull’Attestato; in alternativa, inviare detto marchio all’indirizzo del Responsabile del procedimento indicato sul sito del STC;
- dichiarazione, a firma del legale rappresentante e del Responsabile della produzione, di impegno a corredare tutte le forniture di legno strutturale con la documentazione prevista dal punto 11.7.10.1.2 delle NTC 2018, consistente in:

(per i Trasformatori)

- una copia dell’attestato di denuncia dell’attività del centro di lavorazione;
- dichiarazione del Direttore tecnico della produzione inerente la descrizione delle lavorazioni eseguite;

e come fornito dal fabbricante:

- una copia della documentazione di marcatura CE, secondo il sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione applicabile al prodotto **oppure** una copia dell’attestato di qualificazione o del certificato di valutazione tecnica rilasciati dal Servizio Tecnico Centrale;
- la dichiarazione di prestazione di cui al Regolamento (UE) n.305/2011 **oppure** una dichiarazione resa dal Legale Rappresentante dello stabilimento in cui vengono riportate le informazioni riguardanti le caratteristiche essenziali del prodotto ed in particolare: la classe di resistenza del materiale, l’euroclasse di reazione al fuoco e il codice identificativo dell’anno di produzione; sulla stessa dichiarazione deve essere riportato il riferimento al documento di trasporto.

(per i Produttori)

- copia dell’attestato di qualificazione;
 - dichiarazione resa dal Legale Rappresentante dello stabilimento in cui vengono riportate le informazioni riguardanti le caratteristiche essenziali del prodotto; sulla stessa dichiarazione deve essere riportato il riferimento al documento di trasporto.
- Dichiarazione che la sede dello stabilimento risulta essere in regola con le autorizzazioni urbanistiche comunali (SCIA o analogo certificato), nonché con la vigente legislazione in materia di igiene e sicurezza del lavoro.
 - dichiarazione di produzione e fornitura in cantiere di prodotti certificati o qualificati (v. fac-simile).

Fac-simile:

Dichiarazione uso esclusivo di elementi e prodotti qualificati

I sottoscritti (legale rappresentante) e (Direttore tecnico di stabilimento)

della ditta, Produttore e/o Centro di lavorazione(1) di elementi strutturali in legno, con stabilimento sito in (via e città) ai sensi di quanto previsto dal DM 17.1.2018 (NTC 2018),

DICHIARANO

- di **produrre e/o lavorare e fornire in cantiere** esclusivamente materiali e prodotti strutturali in legno realizzati nel rispetto delle specifiche tecniche espressamente citate nel cap. 11.7 delle NT 2018, ed in particolare:
 - a) legno massiccio: UNI EN 14081; metodi di classificazione secondo p.to 11.7.2 delle NTC2018;
 - b) legno con giunti a dita: UNI EN 385:2003, UNI EN 387:2003 e p.to 11.7.3;
 - c) legno lamellare: UNI EN 14080; requisiti di produzione secondo p.to 11.7.4.1 delle NTC 2018; classi di resistenza secondo p.to 11.7.4.2;
 - d) pannelli a base di legno: UNI EN 13986;
 - e) altri materiali o prodotti: dotati di apposita Conformità a Benestare Tecnico Europeo (ETAG o CUAP).
- di impegnarsi, nel caso di produzione e/o lavorazione di materiali e prodotti strutturali in legno non ricadenti nelle specifiche tecniche di cui sopra, di chiedere preliminarmente la Certificazione di idoneità tecnica all'impiego rilasciata dal STC (p.to 11.1 delle NTC 2018).

(1) cancellare eventualmente la voce che non interessa

Il Servizio Tecnico Centrale, accertata la validità della documentazione, anche nei riguardi della conformità alle normative vigenti e mediante eventuale sopralluogo presso lo stabilimento, rilascerà apposito **Attestato di denuncia dell'attività** (per i Centri di lavorazione) **o Attestato di qualificazione** (per i Produttori); quest'ultimo ha validità quinquennale e può essere rinnovato su richiesta.

I Produttori sono tenuti ad inviare annualmente al Servizio Tecnico Centrale, a pena della decadenza dell'Attestazione, documentazione relativa alla permanenza delle condizioni tecniche iniziali e ai risultati dei controlli interni eseguiti nel corso dell'anno.

Si rappresenta che "l'abilitazione professionale tramite apposito corso di formazione" richiesta per il Direttore Tecnico della produzione ai sensi del p.to 11.7.10.1 del DM 17.1.2018, è condizione necessaria sia per gli stabilimenti di produzione che per i centri di lavorazione.

Infatti, secondo il p.to 11.7.10, le disposizioni contenute nel citato DM riguardanti il i prodotti a base legno, "devono essere garantite sia dai fornitori che dai produttori".

Inoltre, poiché nei centri di lavorazione si opera, abitualmente, su prodotti ed elementi strutturali soggetti a precedente classificazione, procedura questa che sottende una ben precisa caratterizzazione meccanica degli elementi medesimi, occorre essere certi che le varie lavorazioni a cui sono soggetti detti elementi, sia in massiccio che in lamellare (es. forature, intagli, applicazione di piastre, connettori, giunzioni etc), siano tali da non comprometterne le capacità portanti e meccaniche; tale garanzia può essere ottenuta solo attraverso l'intervento di una figura tecnica che sia dotata delle stesse professionalità, capacità tecniche e competenza dei direttori degli stabilimenti di produzione e che ne possano assumere, anche verso terzi, le stesse responsabilità.

A questo proposito è appena il caso di ricordare che le norme europee armonizzate sul legno massiccio prevedono la necessità della “riclassificazione” per tutti quegli elementi soggetti a lavorazioni successive, le quali in qualche modo abbiano interferito sostanzialmente con le caratteristiche tecniche degli elementi classificati all’origine. Analoghe considerazioni si possono svolgere per il legno lamellare, la cui complessa tecnologia di produzione coinvolge competenze specifiche, ancor più estese e dettagliate.

Nel caso in cui il Produttore svolga, nel medesimo stabilimento, anche l’attività di lavorazione per la produzione di elementi strutturali (direttamente impiegabili), la documentazione di cui sopra dovrà essere completata con specifico riferimento all’attività di lavorazione/trasformazione, ai fini della relativa Denuncia di Attività.

Infine, si fa presente che l’attestato ha il solo obiettivo di identificare gli elementi strutturali prodotti/lavorati in stabilimento come riconducibili al tipo, alle caratteristiche tecniche ed ai limiti di impiego a cui il produttore/centro di lavorazione dichiara appartenere l’elemento stesso.

In tal senso l’attestato non costituisce certificazione di prodotto e non è finalizzato a certificare l’idoneità tecnica del prodotto alle diverse utilizzazioni cui può essere destinato; pertanto, esso non può trasferire la responsabilità del produttore e del progettista al Servizio Tecnico Centrale, restando nella responsabilità delle figure suddette ogni specifica applicazione del prodotto.

E’ necessario che la documentazione sia **trasmessa in formato elettronico**, all’indirizzo di posta PEC della 3^a Divisione del Servizio, reperibile sul sito internet del Servizio.

I documenti **sottoscritti** (l'istanza stessa, le dichiarazioni, la nomina DT etc...), è preferibile che siano inviati **completi di firma digitale**. Il Servizio si riserva, in ogni momento della fase istruttoria, di richiedere l'acquisizione, nella forma indicata, dei documenti in questione.

Si segnala, infine, che il rilascio dell'Attestato in questione rientra tra le attività effettuate dal Servizio Tecnico Centrale - Presidenza del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, comprese nel comma 9 dell'art.7 della legge 1 agosto 2002, n.166. Pertanto, ai sensi dell'art. 43 - comma 4 della legge 27 dicembre 1997 n.449, le spese relative all'espletamento delle attività in questione sono state stabilite a carico dei soggetti privati, con Decreto MIT n.267 del 26.11.2013.

In virtù dell'art.4 comma 4 del citato Decreto, "l'inizio dell'attività istruttoria da parte del Servizio tecnico centrale della Presidenza del Consiglio superiore dei lavori pubblici per le istanze presentate dopo l'entrata in vigore del presente regolamento, e' subordinato alla acquisizione dell'attestazione di avvenuto versamento degli importi dovuti".

Si rammenta, infine, che le istanze devono essere corredate della ricevuta del pagamento effettuato in relazione alle disposizioni del DM 267/2012: per Centri lavorazione legno e Produttori sono 1600 € (una tantum. Un ulteriore pagamento è richiesto solo in casi particolari, quali cessione o affitto di ramo d'azienda, apertura di ulteriore stabilimento etc).

IMPORTANTE: il pagamento va effettuato preferibilmente tramite bonifico bancario; si forniscono di seguito le informazioni necessarie per il corretto versamento delle tariffe:

•Beneficiario: Banca d'Italia

•IBAN: IT16W0100003245348015245427

•causale del bonifico: somme da versare sul cap. 2454 art. 27, Capo XV (Entrata MIT); stato di previsione – CdR n. 5 – Consiglio Superiore ll.pp. per attività STC DM 267/2012.